

141981, Московская обл. г. Дубна,  
ул. Программистов, д.4  
тел. +7 (495) 760-5134  
e-mail: plant@meto.ru  
web: www.meto.ru



# ЭКСТРУЗИОННЫЕ МАШИНЫ

## ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

**Экструзионный автоматизированный комплекс**  
для производства многослойных металлополимерных труб  
диаметрами 16, 20, 25 (26), 32, 40 мм.  
типов PERT-Al-PERT, PEX-Al-PEX, PPR-Al-PPR OXY Plus  
**«МЕТАЛЛОПОЛИМЕР 5»**



### Контактный адрес:

141981, МО, г. Дубна, ул. Программистов, 4  
Особая экономическая зона «Дубна»

Тел. (495) 760-5134, (985) 118-1922  
e-mail: plant@meto.ru  
<http://www.meto.ru>





## ПРИЛОЖЕНИЕ А

При условии соблюдения соответствия используемых материалов требуемым свойствам термостойкости, долгосрочной прочности для труб отопления и водоснабжения оборудование серий «Металлополимер» позволяет выпускать металлополимерные трубы с геометрическими размерами, разрушающими нагрузками, стойкостью при постоянном давлении в полном соответствии российскими и международными стандартами:

**ГОСТ Р 52134-2003**, «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления»

**ГОСТ Р 53630-2009**, «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления»

**ISO 9080:2003** «Plastics piping and ducting systems – Determination of the long-term hydrostatic strength of thermoplastics materials in pipe form by extrapolation» - «Пластмассовые трубы и системы трубопроводов. Определение стойкости при длительном гидростатическом давлении термопластичных материалов в форме трубы путем экстраполяции»;

**DIN 16836:2005-08** «Mehrschichtverbundrohre – Poliolefin-Aluminium-Verbundrohre- Allgemeine Anforderrungen und Prüfungen» - «Трубы многослойные – полиолефин – алюминий – многослойные трубы. Основные требования и испытания»;

**DIN 16887** – «Prüfung von Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Bestimmung des Zeitstand-Innendruckverhaltens» - «Испытания труб из термопластов – определение стойкости при длительном внутреннем давлении»;

**ISO 17456:2006** – «Plastics piping systems. Multilayer pipes. Determination of long-term strength» - «Пластмассовые трубопроводные системы – Многослойные трубы – Определение долговременной прочности»;

**ISO 21003-1:2003** «Multilayer piping systems for hot and cold water installations inside buildings – Part 1: General» - «Многослойные трубы для внутренних систем горячего и холодного водоснабжения – Часть 1: Общие данные»;

**ISO 21003-2:2003** «Multilayer piping systems for hot and cold water installations inside buildings – Part 2: Pipes» Многослойные трубы для внутренних систем горячего и холодного водоснабжения – Часть 2: Трубы.

**ISO/CD 24003:2003** «Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) pipes – Effect of time and temperature on expected strength» - «Трубы из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) – Влияние времени и температуры на долговременную прочность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

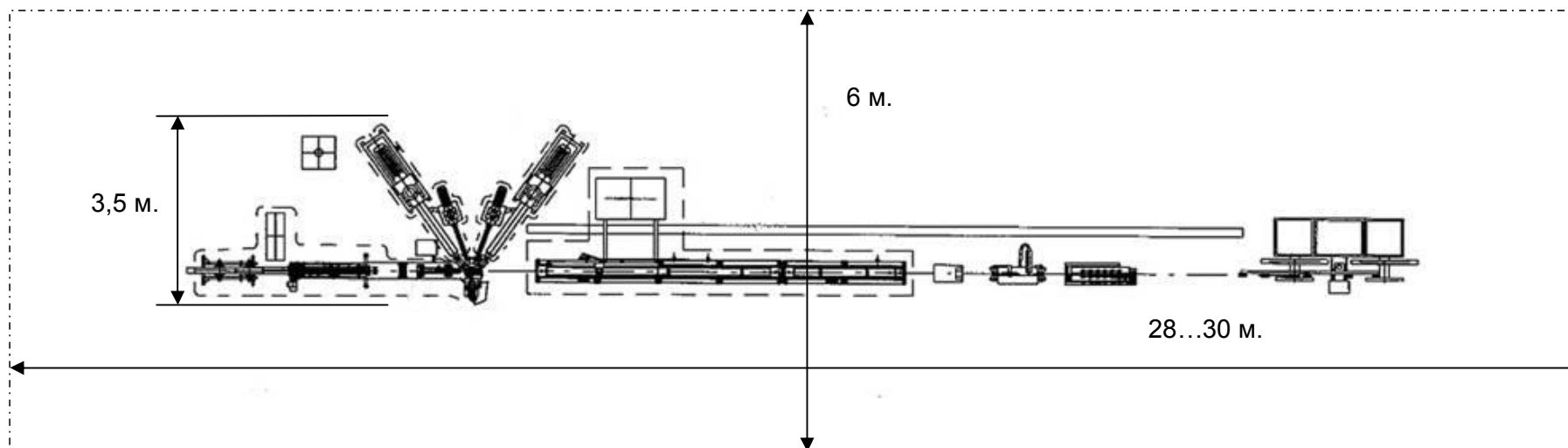
### ТРЕБОВАНИЯ

#### к производственному помещению для размещения комплекса для производства металлополимерных труб (КМПТ)

1. Минимальные размеры, м 30x9x3
2. Напряжение питания 3-х фазное 380 В, 50 Гц
3. Установленная мощность питания 60 кВт
4. Освещенность помещения 150 лк
5. Местная освещенность на сварочную и экструзионную головку 300 лк
6. Приточно-вытяжная вентиляция и зонд (щелевой боковой) 1000x600 мм над экструзионной головкой со скоростью всасывания 0,9-1,4 м<sup>3</sup>/сек
7. Рекомендуемый температурно - влажностный режим в помещении:  
t° С-18-26; влажность (%) – не более 70
8. Пол во всех помещениях должен иметь бетонное или наливное покрытие, окрашенное краской не менее 3-х раз
9. Цех должен иметь подвод технической воды с температурой не выше 20°
10. Качество воды должно удовлетворять следующим нормам:  
Общая жесткость, мкг-экв/дм<sup>3</sup>, не более - 0,2  
Соединения натрия, мкг/дм<sup>3</sup>, не более - 5  
Кремниевая кислота, мкг/дм<sup>3</sup>, не более - 15  
Соединения железа, мкг/дм<sup>3</sup>, не более - 10  
Растворенный кислород при кислородных режимах, мкг/дм<sup>3</sup>, не более - 100  
Удельная электрическая проводимость, мксм/см, не более - 0,3  
Соединения меди в воде, мкг/дм<sup>3</sup>, не более - 5  
Растворенный кислород в воде после деаэратора, мкг/дм<sup>3</sup>, не более..... 10  
Значение рН - 7,0±0,5
11. Контур заземления в соответствии с требованиями эксплуатации электроустановок.



### Примерный план размещения линии



Помещение	Площадь, кв.м.
<b>Производственный цех, в т.ч.</b>	<b>250</b>
Участок испытания труб	18
Участок сменного запаса	12
Участок подготовки бухт	10
Компрессорная	4
<b>Склад полимеров</b>	<b>50</b>
<b>Склад фольги</b>	<b>10</b>
<b>Склад технических отходов</b>	<b>20</b>
<b>Склад готовой продукции</b>	<b>180</b>
<b>Комната отдыха</b>	<b>20</b>
<b>Раздевалка</b>	<b>20</b>
<b>Санузлы</b>	<b>20</b>



### План расположения линии с нагрузками на перекрытие

